

EMENTA

I. IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA			
Código	Nome da disciplina	Créditos	Período
EMC410147	Tecnologia de Usinagem II – Parte B	2	2º POSMEC

II. PROFESSOR MINISTRANTE
Fabio Antonio Xavier

III. TUTOR
Não tem

IV. CURSO E PÚBLICO-ALVO
Engenharias

V. EMENTA
Tecnologia dos processos de usinagem que empregam ferramentas de corte com cunhas de geometria não definida. Estudo dos processos retificação, brunimento, lapidação, polimento, retificação por deslizamento (tamboreamento), jateamento abrasivo e usinagem por ultrassom.

Bibliografia.

Xavier, F. A., Notas de Aula de Usinagem dos Materiais, Curso de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, 2020. (as notas de aula serão formadas por textos e slides disponibilizados no ambiente MOODLE).

Klocke, F.; König, W. Fertigungsverfahren 2 - Schleifen, Honen, Läppen. 4. Auflage. Berlin: Springer-Verlag, 2005.

Flores, G. Grundlagen und Anwendung des Honens. Essen: Vulkan-Verlag. 1992.

Teses e dissertações desenvolvidas no POSMEC e outros institutos de pesquisa
A apostila, os slides e vídeos serão disponibilizados no ambiente MOODLE da disciplina. Eventualmente os vídeos serão disponibilizados no YOUTUBE, sendo os links destes informados através do MOODLE.

Solicita-se que os vídeos não sejam enviados para outras pessoas, diferentes daquelas matriculadas nessa disciplina e turma, com o risco de ferir direitos autorais.

11) Bibliografia Complementar

Tönshoff, H. K.; Denkena, B. Spanen - Grundlagen. 2. Auflage. Berlin: Springer-Verlag, 2004.

Paucksch, E. Zerspantechnik. 11. Auflage. Braunschweig: Vieweg, 1996.

Tschätsch, H. Praxis der Zerspantechnik. 4. Auflage. Wiesbaden: Vieweg Verlag, 2005.

Klink, U. Honen - Umweltbewusst und kostengünstig Fertigen. München: Carl Hanser Verlag, 2015.

Schönherr, H. Spanende Fertigung. 1. Auflage. München: Oldenbourg Verlag, 2002.